

# Schweißzertifikat

**GSIMV-EN1090-2.00152.2015.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>OSB</b> <b>Ostsee Stahlbau</b>  <b>Zum Ölhafen 10</b> <b>18147 Rostock</b> <b>DEUTSCHLAND</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (manuell), 131 (teilmechanisch), 135 (teilmechanisch), 141 (manuell)
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Lars Krüger, IWS geb. am: 13.03.1972
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. (FH) Walter Arndt, IWE Dipl.-Ing. (FH) Norbert Schwandt, SFM geb. am: 03.08.1942 geb. am: 25.12.1953
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	18.02.2015
<b>Gültigkeitsdauer</b>	18.03.2021
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite

**Ausstellungsort/-datum** Rostock, 13.04.2018  
Anders/BA

Dr.-Ing. Koch  
Leiter der Prüfstelle

